
STAVIAN®
INDUSTRIAL METAL
SẢN PHẨM
SẮT XỐP
BROCHURE

MỤC LỤC

I. Giới thiệu về Stavian Industrial Metal

II. Năng lực cung ứng

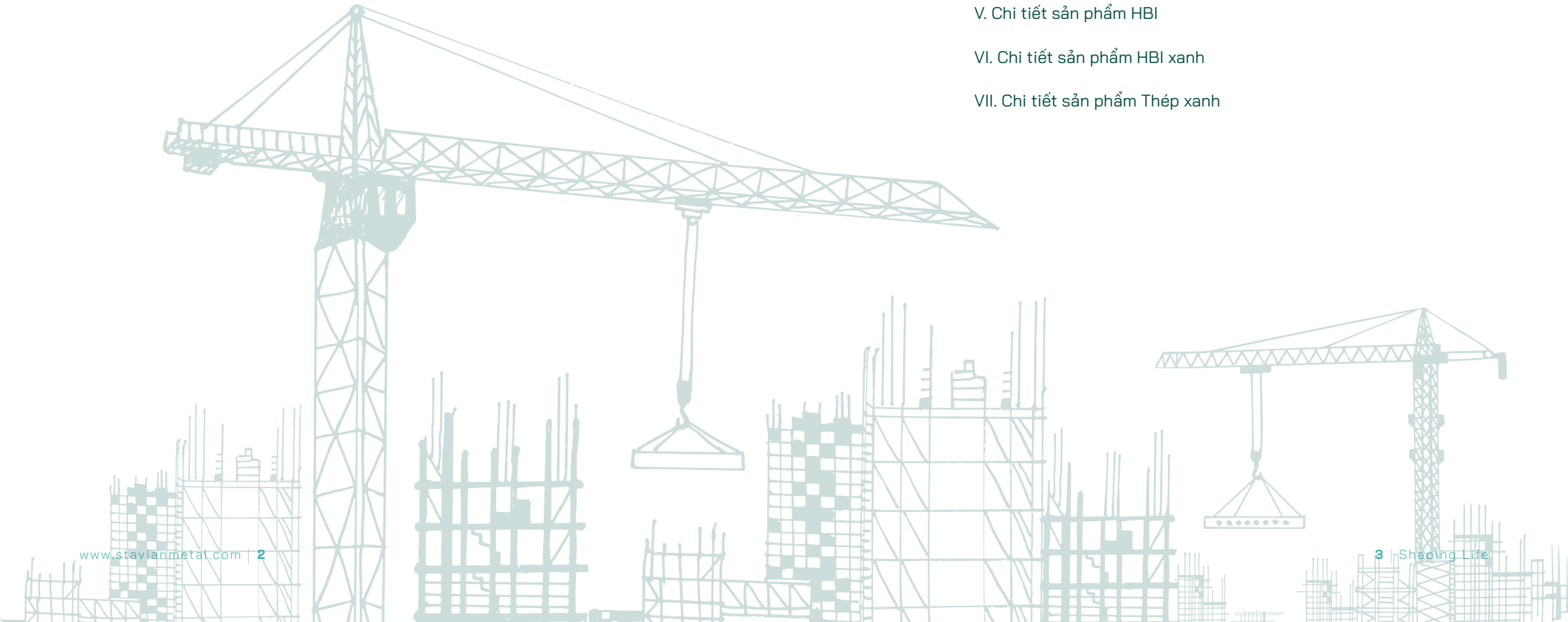
III. Danh mục sản phẩm

IV. Chi tiết sản phẩm DRI

V. Chi tiết sản phẩm HBI

VI. Chi tiết sản phẩm HBI xanh

VII. Chi tiết sản phẩm Thép xanh





I. GIỚI THIỆU

Stavian Industrial Metal – một thành viên của Stavian Group

Công ty Cổ phần Kim loại Công nghiệp Stavian (viết tắt tiếng Anh là "Stavian Industrial Metal") tự hào là một thành viên của Tập đoàn Stavian - Tập đoàn hàng đầu về hạ tầng với bốn trụ cột: công nghiệp, công nghệ, năng lượng và thương mại.

STAVIAN GROUP – NĂNG LỰC NỔI BẬT TỪ MỘT TẬP ĐOÀN ĐA QUỐC GIA

Thành lập
2009

Doanh thu
~ 2,8 tỷ USD (Năm 2025)

Mạng lưới khách hàng
20.000+ Đối tác & Khách hàng

Thị trường
> 100 Quốc gia & Vùng lãnh thổ

Chi nhánh toàn cầu
30+ Chi nhánh toàn cầu
40+ Trung tâm logistics

10+ nhà máy sản xuất
5 Khu công nghiệp & Khu công nghệ số

Tầm nhìn

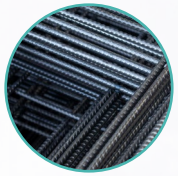
Stavian Industrial Metal đang từng bước hiện thực hóa khát vọng vươn xa, hướng tới vị thế Top 10 thế giới trong lĩnh vực gia công, đầu tư sản xuất và thương mại kim loại công nghiệp; đồng thời trở thành đơn vị Top 1 trong phân phối kim loại xanh và cung cấp dịch vụ tín chỉ carbon hàng đầu Đông Nam Á vào năm 2030.

Sứ mệnh

Kiến tạo giá trị tối ưu cho khách hàng, cổ đông, nhân sự công ty, cộng đồng xã hội và môi trường tự nhiên thông qua mô hình kinh doanh và vận hành phát triển bền vững.

Ngành nghề hoạt động

Stavian Industrial Metal phân phối đa dạng chủng loại sản phẩm kim loại công nghiệp, có xuất xứ rõ ràng và trữ lượng dồi dào, bao gồm 04 nhóm sản phẩm chính:


1. THÉP


2. NHÔM


3. ĐỒNG


4. KẼM



II. NĂNG LỰC CUNG ỨNG

Kế thừa hệ sinh thái toàn cầu của Tập đoàn Stavian cùng mạng lưới vận hành, kho bãi và đối tác trải rộng trong nước và quốc tế, Stavian Industrial Metal sở hữu năng lực cung ứng toàn diện các dòng nguyên liệu đầu vào chiến lược cho ngành thép, trọng tâm là sắt hoàn nguyên trực tiếp - DRI/HBI - Hot Briquetted Iron.

Với lợi thế hợp tác cùng các nhà sản xuất quy mô lớn, ứng dụng công nghệ hiện đại và có năng lực sản xuất hàng triệu tấn mỗi năm, Stavian Industrial Metal đảm bảo nguồn cung DRI/HBI ổn định, linh hoạt và đáp ứng tiêu chuẩn quốc tế. Đặc biệt, HBI với đặc tính hàm lượng sắt cao, độ ổn định tốt, thuận lợi cho lưu kho và vận chuyển đường dài, là nguồn nguyên liệu chất lượng cao cho nhiều công nghệ luyện thép, bao gồm lò hồ quang điện (EAF) và lò cao/lò thổi oxy (BF/BOF).

Đón đầu xu hướng chuyển dịch xanh của ngành thép toàn cầu, Stavian Industrial Metal tập trung phát triển danh mục DRI/HBI, và DRI/HBI xanh theo định hướng giảm phát thải, tối ưu hiệu suất luyện thép và nâng cao chất lượng thép đầu ra. Các sản phẩm này góp phần hỗ trợ nhà sản xuất thép giảm phụ thuộc vào nguyên liệu phát thải cao, cải thiện tính ổn định của mẻ luyện, kiểm soát hàm lượng tạp chất và từng bước đáp ứng các yêu cầu ngày càng khắt khe từ những thị trường tiêu chuẩn cao như châu Âu, Hoa Kỳ và Canada.

Không chỉ dừng lại ở vai trò cung ứng nguyên liệu, Stavian Industrial Metal hướng tới mô hình đối tác giải pháp chuỗi cung ứng kim loại xanh, đồng hành cùng khách hàng trong lộ trình chuyển đổi sang sản xuất thép carbon thấp. Năng lực này được củng cố bởi nền tảng tài chính vững mạnh, mạng lưới đối tác toàn cầu, khả năng kết nối nguồn hàng chiến lược và hệ thống logistics trọn gói, bao gồm vận chuyển, lưu kho, điều phối và giao nhận đa phương thức.

Thông qua đó, Stavian Industrial Metal giúp khách hàng ổn định nguồn cung, tối ưu chi phí, rút ngắn thời gian giao hàng và đảm bảo tính liên tục của chuỗi nguyên liệu đầu vào - những yếu tố then chốt đối với các nhà máy thép trong bối cảnh thị trường biến động và yêu cầu phát triển bền vững ngày càng trở thành tiêu chuẩn cạnh tranh mới.

HỆ THỐNG CUNG ỨNG & LOGISTICS



Đại lý toàn cầu

200+

Chi nhánh nội địa

06

Chuyến/ tháng

10,000+

Kho bãi toàn quốc

26+

Xe tải & xe container

2,500+

III. DANH MỤC SẢN PHẨM

DRI

HBI xanh

HBI

Thép xanh



IV. CHI TIẾT SẢN PHẨM DRI

1. TỔNG QUAN VỀ DRI

DRI - Direct Reduced Iron, còn gọi là sắt hoàn nguyên trực tiếp hoặc sắt xốp, là nguồn nguyên liệu kim loại sắt chất lượng cao được sản xuất thông qua quá trình loại bỏ oxy khỏi quặng sắt dạng viên hoặc quặng cục ở trạng thái rắn, không cần nấu chảy.

Stavian Industrial Metal cung cấp đa dạng các sản phẩm DRI, bao gồm DRI nguội - CDRI, DRI nóng - HDRI và sắt đóng bánh nóng - HBI, đáp ứng linh hoạt nhu cầu nguyên liệu đầu vào cho các nhà máy thép sử dụng công nghệ EAF và BF/BOF.

Với nguồn gốc rõ ràng, tiêu chuẩn chất lượng quốc tế và khả năng ứng dụng rộng rãi, các sản phẩm DRI do Stavian Industrial Metal cung cấp góp phần tối ưu hiệu suất luyện kim, nâng cao chất lượng thép đầu ra và hỗ trợ khách hàng trong lộ trình chuyển đổi sang sản xuất thép phát thải carbon thấp.

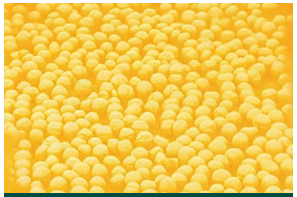
2. ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM DRI



HBI



CDRI



HDRI

DRI không đơn thuần là nguyên liệu thay thế phế liệu, mà đóng vai trò là nguồn nguyên liệu bổ sung chiến lược, giúp cải thiện chất lượng mẻ nạp, ổn định thành phần luyện kim và giảm phụ thuộc vào nguồn phế liệu có chất lượng không đồng đều.

Với hàm lượng sắt cao, tỷ lệ tạp chất thấp và khả năng kiểm soát chất lượng tốt, DRI được sử dụng rộng rãi trong sản xuất các dòng thép chất lượng cao, đặc biệt phù hợp với những nhà máy yêu cầu nguyên liệu đầu vào ổn định, sạch và hiệu quả.

CÁC SẢN PHẨM DRI TỒN TẠI Ở 03 DẠNG HÌNH THÁI KHÁC NHAU, BAO GỒM:

- **CDRI - Cold Direct Reduced Iron:** DRI nguội, phù hợp cho lưu kho, vận chuyển và sử dụng linh hoạt trong sản xuất thép.
- **HDRI - Hot Direct Reduced Iron:** DRI nóng, thường được nạp trực tiếp vào lò luyện nhằm tận dụng nhiệt dư, giúp tiết kiệm năng lượng và nâng cao hiệu suất vận hành.
- **HBI - Hot Briquetted Iron:** DRI được ép bánh ở nhiệt độ cao, có độ ổn định tốt hơn, thuận lợi cho vận chuyển đường biển, lưu kho dài ngày và thương mại quốc tế.

Nhờ những đặc tính này, DRI/HBI ngày càng trở thành nhóm nguyên liệu quan trọng trong xu hướng sản xuất thép chất lượng cao, tiết kiệm năng lượng và giảm phát thải carbon trên toàn cầu.



V. CHI TIẾT SẢN PHẨM HBI

1. TỔNG QUAN VỀ HBI

HBI - Hot Briquetted Iron, hay còn gọi là sắt đóng bánh nóng, là sản phẩm được tạo thành từ sắt hoàn nguyên trực tiếp - DRI thông qua quá trình ép nóng ở nhiệt độ trên 650°C. Quá trình này tạo ra các bánh sắt có mật độ cao, thường đạt trên 5.000 kg/m³, với độ ổn định vượt trội so với DRI thông thường.

Nhờ cấu trúc được nén chặt, HBI có độ xốp thấp hơn, khả năng chống tái oxy hóa tốt hơn và an toàn hơn trong quá trình lưu kho, bốc xếp và vận chuyển đường dài, đặc biệt là vận chuyển đường biển. Tỷ lệ hạt mịn và hạt nhỏ dưới 6,35mm được kiểm soát chặt chẽ, không vượt quá 5% khối lượng, giúp đảm bảo chất lượng đồng đều khi đưa vào sản xuất.

Với đặc tính ổn định, hàm lượng sắt cao và khả năng ứng dụng linh hoạt, HBI được sử dụng rộng rãi như nguồn nguyên liệu kim loại chất lượng cao cho các nhà máy thép, đặc biệt trong bối cảnh ngành thép toàn cầu đang chuyển dịch sang mô hình sản xuất hiệu quả hơn, sạch hơn và phát thải carbon thấp hơn.

2. ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM HBI

HBI là nguồn nguyên liệu có độ tinh khiết cao, hàm lượng tạp chất thấp, giúp cải thiện chất lượng mẻ luyện và nâng cao độ ổn định của thép đầu ra. So với các nguồn nguyên liệu truyền thống phụ thuộc nhiều vào than cốc và đá vôi, HBI mang lại lợi thế rõ rệt trong việc kiểm soát thành phần hóa học và giảm các yếu tố không mong muốn trong quá trình luyện thép.

So với DRI thông thường, HBI có khả năng chống tái oxy hóa cao hơn đáng kể, đồng thời hạn chế hấp thụ độ ẩm trong quá trình bảo quản và vận chuyển. Nhờ đó, sản phẩm giúp giảm rủi ro phát sinh nhiệt, nâng cao mức độ an toàn khi lưu kho, bốc xếp và vận chuyển quốc tế.

Thành phần hóa học của HBI được kiểm soát chặt chẽ, chứng nhận bởi nhà sản xuất và tuân thủ các tiêu chuẩn quản lý chất lượng theo ISO, đáp ứng yêu cầu của các nhà máy thép trong nước và quốc tế.

Ưu điểm nổi bật của HBI

- Hàm lượng sắt cao, phù hợp cho sản xuất thép chất lượng cao.
- Tạp chất thấp, hỗ trợ kiểm soát thành phần luyện kim ổn định hơn.
- Mật độ cao, độ xốp thấp, giúp tăng độ bền cơ học của sản phẩm.
- Chống tái oxy hóa tốt hơn DRI thông thường, nâng cao độ an toàn khi lưu kho và vận chuyển.
- Phù hợp với thương mại quốc tế, đặc biệt trong các chuỗi cung ứng yêu cầu vận chuyển đường dài.
- Hỗ trợ sản xuất thép carbon thấp, nhất là khi được sản xuất từ nguồn năng lượng tái tạo hoặc hydrogen xanh.



3. THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Nguồn: Midrex.com

Stavian Industrial Metal cung cấp đa dạng các loại sắt đóng bánh khác nhau tùy thuộc vào nhu cầu của khách hàng:

Tiêu chí	Đơn vị	Kết quả
Fe tổng (Fe Total)	%	88 - 94.0
Tỷ lệ hoàn nguyên (Metallization)	%	92 - 96
Tỷ trọng biểu kiến (Apparent Density)	Tấn/m^3	⩾ 5.0
Kích thước điển hình	mm	Dài: 90-140mm Rộng: 48-58mm Dày: 30-34mm

4. VẬN CHUYỂN

• HBI (Hot Briquetted Iron) được phân loại là Direct Reduced Iron (A) theo IMSBC Code, thuộc Nhóm B - MHB (vật liệu chỉ nguy hiểm khi vận chuyển dạng rời).

• DRI (Direct Reduced Iron - B) yêu cầu vận chuyển trong môi trường khí trơ (thường là nitrogen) do nguy cơ tự gia nhiệt và phát sinh khí hydro.

• Với độ phản ứng thấp hơn đáng kể, HBI không yêu cầu khí trơ; chỉ cần đảm bảo thông thoáng và tránh đọng nước trong suốt quá trình vận chuyển.

• Stavian Industrial Metal hợp tác với các đối tác logistics chuyên nghiệp và uy tín, đảm bảo việc vận chuyển sản phẩm an toàn, tuân thủ quy định và hiệu quả.

VI. CHI TIẾT SẢN PHẨM HBI XANH

1. TỔNG QUAN VỀ HBI

HBI xanh - Green HBI là sắt hoàn nguyên đóng bánh nóng được sản xuất thông qua quy trình phát thải CO_2 thấp hơn đáng kể so với phương pháp luyện gang truyền thống sử dụng than cốc trong lò cao.

Khác với HBI thông thường, HBI xanh được sản xuất trên nền tảng công nghệ hoàn nguyên tiên tiến, kết hợp sử dụng hydrogen, điện tái tạo, khí tự nhiên có kiểm soát phát thải hoặc các giải pháp giảm phát thải phù hợp. Nhờ đó, sản phẩm góp phần giảm cường độ phát thải trong chuỗi sản xuất thép, đặc biệt khi được sử dụng làm nguyên liệu đầu vào cho công nghệ EAF (lò hồ quang điện).

Với định hướng phát triển kim loại xanh là mũi nhọn chiến lược, Stavian Industrial Metal tập trung xây dựng năng lực cung ứng HBI xanh thông qua mạng lưới đối tác quốc tế, nguồn hàng chiến lược và hệ thống logistics đồng bộ, đồng hành cùng các nhà sản xuất thép trong lộ trình tối ưu hiệu quả luyện kim, giảm phát thải và nâng cao năng lực cạnh tranh trên thị trường toàn cầu.

2. MỘT SỐ ĐIỂM KHÁC BIỆT GIỮA HBI THƯỜNG VÀ HBI XANH

Tiêu chí	HBI thường (Conventional HBI)	HBI xanh (Green HBI)
Khái niệm	HBI được sản xuất bằng công nghệ hoàn nguyên truyền thống	HBI được sản xuất bằng quy trình hoàn nguyên phát thải carbon thấp
Phát thải CO_2	Phát thải CO_2 tương đối cao trong quá trình hoàn nguyên	Phát thải CO_2 thấp, có thể gần bằng 0%
Mục đích sử dụng	Nguyên liệu kim loại (iron unit) cho các quá trình luyện thép như EAF, IF, BOF; và BF để tăng hàm lượng Fe kim loại, hiệu suất sản xuất	Tương tự HBI thường nhưng được sản xuất với phát thải carbon thấp, dùng cho sản xuất thép phát thải thấp (low-emission/green steel)
Giá thành	Thấp hơn	Cao hơn do chi phí công nghệ và năng lượng sạch



3. ỨNG DỤNG

HBI xanh được sử dụng như nguồn nguyên liệu chất lượng cao cho sản xuất thép, đặc biệt trong các mô hình luyện thép theo hướng phát thải carbon thấp. Sản phẩm giúp ổn định chất lượng mẻ luyện, nâng cao hiệu suất vận hành, giảm phụ thuộc vào nguồn phế liệu không đồng đều và hỗ trợ tối ưu chi phí sản xuất.

Với cường độ phát thải thấp, HBI xanh còn góp phần thúc đẩy quá trình khử carbon trong ngành thép, hỗ trợ doanh nghiệp đáp ứng các tiêu chuẩn môi trường ngày càng khắt khe tại những thị trường trọng điểm như EU, Hoa Kỳ, Canada và các khu vực trên toàn cầu áp dụng cơ chế kiểm soát phát thải tương tự CBAM.

4. CHỨNG NHẬN

Responsible Steel standards & certification

EPD ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Sản phẩm HBI do Stavian Industrial Metal cung cấp đáp ứng các tiêu chuẩn môi trường quốc tế và được công nhận thông qua các chứng nhận uy tín như **ResponsibleSteel™** và **Certification EPD (Environmental Product Declaration).**

Các chứng nhận này khẳng định tính minh bạch về môi trường, khả năng truy xuất nguồn gốc và cam kết giảm phát thải trong toàn bộ vòng đời sản phẩm.

5. ĐỘC QUYỀN PHÂN PHỐI

Stavian Industrial Metal là đối tác phân phối độc quyền trong 10 năm đối với sản phẩm HBI xanh của ACME tại khu vực Châu Á, Thổ Nhĩ Kỳ và nhiều thị trường quốc tế khác. Sản phẩm được sản xuất với cường độ phát thải thấp hơn 150 kg CO_2/tấn HBI, đáp ứng các yêu cầu ngày càng khắt khe về giảm phát thải và phát triển bền vững trong ngành thép.

Thông qua nguồn cung HBI xanh được chứng nhận rõ ràng, Stavian Industrial Metal đồng hành cùng khách hàng trong việc nâng cao tính minh bạch chuỗi cung ứng, đáp ứng các yêu cầu về truy xuất nguồn gốc và thúc đẩy quá trình chuyển đổi sang sản xuất thép bền vững.

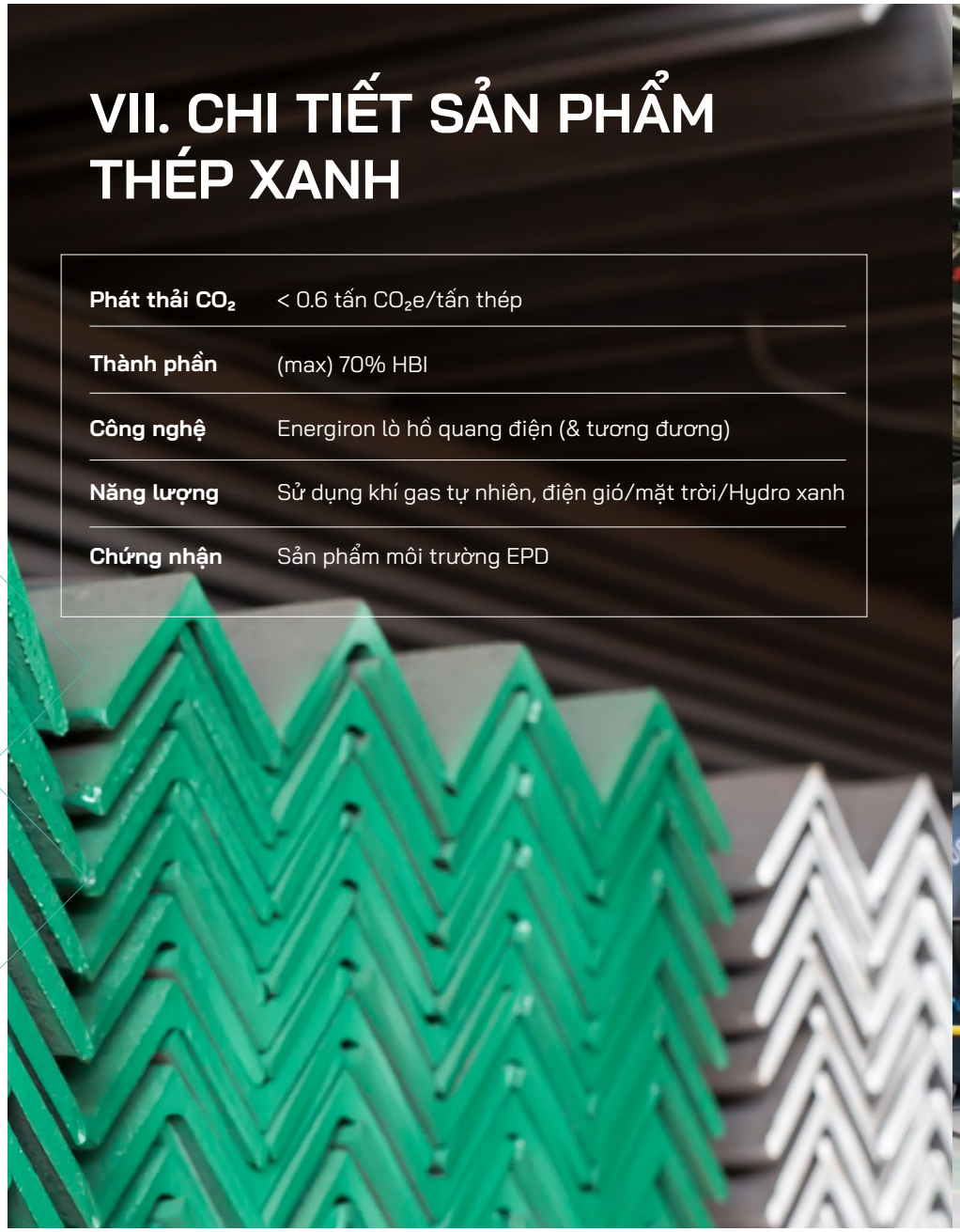
ACME



Ảnh: Lễ ký kết hợp tác giữa ACME và Stavian Industrial Metal

VII. CHI TIẾT SẢN PHẨM THÉP XANH

Phát thải CO_2	< 0.6 tấn CO_2e/tấn thép
Thành phần	(max) 70% HBI
Công nghệ	Energiron lò hồ quang điện (& tương đương)
Năng lượng	Sử dụng khí gas tự nhiên, điện gió/mặt trời/Hydro xanh
Chứng nhận	Sản phẩm môi trường EPD





THÔNG TIN LIÊN HỆ

TÊN KINH DOANH

CÔNG TY CỔ PHẦN KIM LOẠI CÔNG NGHIỆP STAVIAN

TRỤ SỞ CHÍNH

Số 508 Trường Chinh, Phường Kim Liên, Hà Nội, Việt Nam.

CHI NHÁNH HẢI PHÒNG

Tầng 06, Tòa nhà Thành Đạt số 1, số 3 Lê Thánh Tông, phường Ngô Quyền, Thành phố Hải Phòng.

CHI NHÁNH MIỀN NAM

Tầng 12A, Vincom Center Đồng Khởi, 72 Lê Thánh Tôn, phường Sài Gòn, TP. Hồ Chí Minh.

CONTACT

Hotline:	+84 97 5271 499
Điện thoại:	+84 24 7100 1868
Email:	info@stavianmetal.com
Website:	www.stavianmetal.com



QUÉT MÃ ĐỂ
TRUY CẬP WEBSITE

QUÉT MÃ ĐỂ TẢI XUỐNG
BROCHURE SẢN PHẨM SẮT XỐP